

HYDRAULIC BIO 68

Confezioni: 12X1 LT, 4X4 LT, 4X5 LT, 20 LT, 60 LT, 200 LT, 1000 LT

Lubrificanti sintetici di alta qualità ottenuti per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti rinnovabili. Sono prodotti altamente performanti e nello stesso tempo biodegradabili.

La serie HYDRAULIC BIO una serie completamente satura che può essere impiegata con successo in tutte le applicazioni ove venga richiesto un ottimo lubrificante per sistemi idrostatici, di trasmissione di potenza, lubrificazione a circolazione ed a sbattimento non EP, in alternativa ai comuni a base PAO, presenti nel mercato.

Sono inoltre stati testati e sviluppati per la lubrificazione dei compressori aria e delle pompe vuoto, in alternativa ai tradizionali prodotti sintetici di derivazione minerale.

PROPRIETÀ' :

- Biodegradabili oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B;
- Grande stabilità all'ossidazione e ai fenomeni d'invecchiamento;
- Rispondono alle specifiche prestazionali della ISO 6743-4: ISO-L-HEES e ISO-L-HF DU;
- Sono dotati di una modernissima additivazione antiusura esente da zinco;
- Tutte le gradazioni della serie HYDRAULIC BIO possiedono un'ottima demulsività e contrastano la formazione di emulsioni stabili ed il conseguente decadimento delle proprietà lubrificanti;
- Le proprietà antischiuma e la capacità di liberare l'aria trattenuta conferiscono alla serie HYDRAULIC BIO un'eccellente incomprimibilità. Questa caratteristica è di fondamentale importanza per prevenire anomalie ed inconvenienti di pompaggio;
- Tutte le gradazioni della serie HYDRAULIC BIO possiedono ottime proprietà antiruggine;
- Elevate proprietà antiusura (FZG >12° stadio), in grado quindi di preservare a lungo gli organi meccanici in movimento.



Columbia Società Italiana Lubrificanti e Affini S.r.l.

Via Burba 8, 16163 Genova, Italia.

Cod.Fiscale 00262110109 P.IVA 00262110109

Tel. 010 71.00.33

columbia@columbiamotoroil.com

www.columbiamotoroil.com

PEC columbia.lube@pcert.postecert.it



CARATTERISTICHE TIPICHE

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UM	VALORI
Densità a 20°C	ISO 3675, ASTM D1298	kg/lt	>0.970
Punto di infiammabilità	ISO 2592, ASTM D92	°C	> 270
Viscosità cinematica a 40°C	ISO 3104, ASTM D445	cSt	68.0
Viscosità cinematica a 100°C	ISO 3104, ASTM D445	cSt	10.41
Indice di viscosità	ISO 2909, ASTM D2270		140
Punto di scorrimento	ISO 3016, ASTM D97	°C	-45

Specifiche: ISO 12922 – HFDU , ISO 15380 –HEES.



Columbia Società Italiana Lubrificanti e Affini S.r.l.
Via Burba 8, 16163 Genova, Italia.
Cod.Fiscale 00262110109 P.IVA 00262110109
Tel. 010 71.00.33
columbia@columbiamotoroil.com
www.columbiamotoroil.com
PEC columbia.lube@pcert.postecert.it

